

# CONCOURS DU MEILLEUR SOUDEUR

## REGLEMENT TECHNIQUE

### DESCRIPTION DE L'ÉVÈNEMENT

Le « Concours du Meilleur Soudeur » a pour vocation de célébrer l'excellence dans le domaine de la soudure. Organisé par le Pôle Formation UIMM Champagne-Ardenne sur son site de Donchery, ce concours réunit les meilleurs soudeurs de la région au cœur d'une compétition basée sur la pratique manuelle d'opérations de soudage sur épreuves métalliques en acier, acier inoxydable et alliages d'aluminium en utilisant 3 procédés de soudage manuel : 141 (TIG), 135 (MAG) et 111 (SAEE).

La compétition est ouverte au public en accès libre.

### CONDITIONS DE PARTICIPATION DES CANDIDATS

La compétition est ouverte :

- aux personnes majeures, sans limite d'âge
- aux personnes mineures actuellement sous contrat d'apprentissage dans le domaine de la soudure. Pour confirmer leur inscription, les personnes mineures doivent compléter et envoyer le formulaire d'autorisation parentale ([télécharger le formulaire d'autorisation parentale](#)) à cette adresse [jerome.leva@formation-industries-ca.fr](mailto:jerome.leva@formation-industries-ca.fr)

Toute personne remplissant ces conditions peut s'inscrire et participer sous réserve des places disponibles. Il n'est pas obligatoire d'être soudeur de métier pour participer. Une pièce d'identité pourra être demandée aux participants à l'entrée du concours. Il est également demandé au candidat de venir avec ses propres EPI (bleu de travail, cagoule, chaussures de sécurité...)

L'usage de gants personnels est autorisé à la seule condition qu'ils soient entièrement en cuir et qu'ils soient équipés d'une manchette qui recouvre le poignet pour les procédés de soudage 111, 135 et 141.

Si un candidat n'a pas de gants, il en trouvera à sa disposition. Sans port des EPI le candidat n'aura pas accès aux épreuves.

### INSCRIPTIONS « CANDIDATS »

Les inscriptions pour participer au concours se déroulent exclusivement sur le site internet de l'événement. Aucune inscription envoyée par email, SMS, messagerie privée ou courrier ne sera validée.

Les inscriptions se font sur le principe du « premier arrivé, premier servi », l'horodateur présent sur le formulaire d'inscription en ligne faisant foi.

Le nombre de places est limité à 16 participants pour chacun des procédés : 141 (TIG), 135 (MAG) et 111 (SAEE). Un candidat ne peut s'inscrire qu'à un seul procédés en fonction de la place disponible.

INSCRIPTIONS : <http://concours-soudeur-uimm.com>

### TABLEAU DES EPREUVES

Pour chaque procédé, les participants passeront 3 épreuves avant de pouvoir atteindre l'épreuve finale.

9h	<b>MAG</b> Epreuve N°1	Angle à plat multipasse	16 candidats répartis en 2 sessions : 8 sélectionnés à la fin de l'épreuve
09h45	<b>TIG</b> Epreuve N°1	Angle à plat	16 candidats répartis en 2 sessions : 8 sélectionnés à la fin de l'épreuve
10h30	<b>SAEE</b> Epreuve N°1	Angle à plat multipasse	16 candidats répartis en 2 sessions : 8 sélectionnés à la fin de l'épreuve
11h40	<b>MAG</b> Epreuve N°2	Tube sur tôle en angle à plat	8 candidats : 4 sélectionnés à la fin de l'épreuve
12h	<b>TIG</b> Epreuve N°2	Angle en montant	8 candidats : 4 sélectionnés à la fin de l'épreuve
12h25	<b>SAEE</b> Epreuve N°2	Tube sur tôle en angle à plat	8 candidats : 4 sélectionnés à la fin de l'épreuve

<b>13h15</b>	<b>MAG</b> Epreuve N°3	Angle en montant	4 candidats : 2 sélectionnés à la fin de l'épreuve
<b>13h50</b>	<b>SAEE</b> Epreuve N°3	Angle en montant multipasse	4 candidats : 2 sélectionnés à la fin de l'épreuve
<b>14h30</b>	<b>TIG</b> Epreuve N°3	Bout à bout en corniche	4 candidats : 2 sélectionnés à la fin de l'épreuve
<b>15h30</b>	<b>MAG</b> <b>FINALE</b>	Tube sur tôle en angle en montant multipasse	2 candidats : 1 vainqueur et 1 finaliste
<b>16h10</b>	<b>SAEE</b> <b>FINALE</b>	Tube sur tôle en angle en montant multipasse	2 candidats : 1 vainqueur et 1 finaliste
<b>17h00</b>	<b>TIG</b> <b>FINALE</b>	HLO45 Bout à bout	2 candidats : 1 vainqueur et 1 finaliste

### CONTRÔLES & CLASSEMENT

A l'issue de chaque épreuve, un contrôle visuel et/ou destructif sera effectué par un professionnel du domaine du soudage. Le contrôle sera effectué selon la norme EN ISO 9606-1. Suite au contrôle un classement permettra de déterminer les candidats sélectionnés pour l'épreuve suivante. En cas d'égalité, le temps de réalisation de la pièce permettra de départager les candidats.

### RECOMPENSES

Des lots sont prévus pour le finaliste et le vainqueur de chaque procédé. Ses lots ne sont ni échangeables, ni remboursables.