

# CONCOURS DU MEILLEUR SOUDEUR

## REGLEMENT TECHNIQUE

### DESCRIPTION DE L'ÉVÈNEMENT

Le « Concours du Meilleur Soudeur » a pour vocation de célébrer l'excellence dans le domaine de la soudure. Organisé par le Pôle Formation UIMM Champagne-Ardenne sur son site de Rosière-près-Troyes, ce concours réunit les meilleurs soudeurs de la région au cœur d'une compétition basée sur la pratique manuelle d'opérations de soudage sur épreuves métalliques en acier, acier inoxydable et alliages d'aluminium en utilisant 2 procédés de soudage manuel : 141 (TIG) et 135 (MAG). La compétition est ouverte au public en accès libre.

### CONDITIONS DE PARTICIPATION DES CANDIDATS

La compétition est ouverte :

- aux personnes majeures, sans limite d'âge
- aux personnes mineures actuellement sous contrat d'apprentissage dans le domaine de la soudure. Pour confirmer leur inscription, les personnes mineures doivent compléter et envoyer le formulaire d'autorisation parentale ([télécharger le formulaire d'autorisation parentale](#)) à cette adresse: [Concours-soudure@formation-industries-ca.fr](mailto:Concours-soudure@formation-industries-ca.fr)

Toute personne remplissant ces conditions peut s'inscrire et participer sous réserve des places disponibles. Il n'est pas obligatoire d'être soudeur de métier pour participer. Une pièce d'identité pourra être demandée aux participants à l'entrée du concours. Il est également demandé au candidat de venir avec ses propres EPI (bleu de travail, cagoule, chaussures de sécurité...)

L'usage de gants personnels est autorisé à la seule condition qu'ils soient entièrement en cuir et qu'ils soient équipés d'une manchette qui recouvre le poignet pour les procédés de soudage 111, 135 et 141. Si un candidat n'a pas de gants, il en trouvera à sa disposition. Sans port des EPI le candidat n'aura pas accès aux épreuves.

### INSCRIPTIONS « CANDIDATS »

Les inscriptions pour participer au concours se déroulent exclusivement sur le site internet de l'événement. Aucune inscription envoyée par email, SMS, messagerie privée ou courrier ne sera validée.

Le nombre de places est limité à 16 participants pour chacun des procédés : 141 (TIG), 135 (MAG) et 111 (SAEE). Un candidat ne peut s'inscrire qu'à un seul procédés en fonction de la place disponible.

INSCRIPTIONS : <http://concours-soudeur-uimm.com>

### TABLEAU DES EPREUVES

Pour chaque procédé, les participants passeront 3 épreuves avant de pouvoir atteindre l'épreuve finale.

9h	TIG angle à plat simple passe	MAG angle à plat simple passe	32 candidats répartie en 2 sessions (16 par procédés)	20 minutes de préparation + 10 minutes pour réaliser les 2 soudures	16 candidats retenue donc 8 par procédés
	TIG Tube sur tôle à plat simple passe	MAG Tube sur tôle à plat simple passe			

11h	TIG angle montant simple passe	MAG angle montant simple passe	16 candidats	20 minutes de préparation + 10 minutes pour réaliser les 2 soudures	10 candidats retenue donc 5 par procédés
	TIG Tube sur tôle montant simple passe	MAG Tube sur tôle montant simple passe			
13h30	TIG angle à plat plafond simple passe	MAG angle à plat plafond simple passe	10 candidats	20 minutes de préparation + 10 minutes pour réaliser les 2 soudures	6 candidats retenue donc 3 par procédés
	TIG Tube sur tôle simple passe	MAG bout à bout à plat			
14h30	MAG bout à bout montante		3 candidats	20 minutes de préparation + 10 minutes pour réaliser les 2 soudures	FINALE
	TIG Tube bout à bout 45°		3 candidats	20 minutes de préparation + 10 minutes pour réaliser les 2 soudures	FINALE
16h30	Podium et remise des prix				

### CONTRÔLES & CLASSEMENT

A l'issue de chaque épreuve, un contrôle visuel et/ou destructif sera effectué par un professionnel du domaine du soudage. Le contrôle sera effectué selon la norme EN ISO 9606-1. Suite au contrôle un classement permettra de déterminer les candidats sélectionnés pour l'épreuve suivante. En cas d'égalité, le temps de réalisation de la pièce permettra de départager les candidats.

### RECOMPENSES

Des lots sont prévus pour le finaliste et le vainqueur de chaque procédé. Ses lots ne sont ni échangeables, ni remboursables.